

Maschine 02 CTX410 Maschinen Nr. 01360000811 , Baujahr 2004



CTX410

2-Achsen-Universal-Drehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen und C-Achse

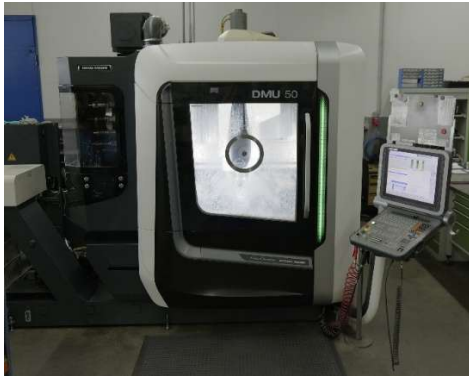
Standard Ausrüstung:

Hydraulische Hohlspanneinrichtung Zugrohrinnen
Durchmesser max. 66mm (Zugkraft 75KN bei 50 bar)
12-fach Werkzeugrevolver (Servo) Aufnahme VDI 30,

CNC-Steuerung: Fanuc 21 iT B

- Drehdurchmesser: 320 mm
- Drehlänge: 600 mm
- Vorschub in der X/Z-Achse: 250/635 mm
- Beschleunigter Vorschub in der X/Z-Achse: 24/30 m/min
- maximale Spindeldrehzahl: 5000 U/min
- Spindeldurchlass: 65 mm
- Leistung des Spindelantriebs: 21 kW
- maximales Spindeldrehmoment: 240 Nm
- 12-Positionen-Revolver
- Durchmesser des Drehfutters: 250 mm
- Arbeitsraumbeleuchtung
- Späne transporter in der Maschine integriert
- Arbeitsstunden: h
- installierte Leistung: 44 kVA
- Spannungsversorgung: 400 V; 50 Hz
- Gewicht der Maschine: ca. 6000 kg

Maschine 01 DMU50T 3rd Maschinen Nr. 14505751434, Baujahr 2017



Verfahrwege:

X-Achse: 650 mm

Y-Achse: 520 mm

Z-Achse: 475 mm

Universal Fräsmaschine DMU 50

X = 650 mm, Y = 520 mm, Z = 475 mm

42 m/min Eilgang

Direktantrieb

Motorspindel speedMASTER® SK 40

Spindeldrehzahl 20 - 15.000 min⁻¹ SK40

21 kW (40% ED); 16 kW (100% ED)

Werkzeugaufnahme SK40 (DIN ISO 7388-1-A, AD)

Anzugsbolzen nach DIN ISO 7388-3-A, AD

Werkzeugwechsler 30 Plätze SK40 mit Rüsthilfe

Aktivkühler für Spindel

NC Schwenkrundtisch

Kühlmittelwanne

Direkte Wegmesssysteme X,Y,Z

Halbkabine

Steuerung:

3D-Steuerung Heidenhain TNC 640

Bedienoberfläche

ERGOLine® Control, 19" Bildschirm

Spindel:

Motorspindel speedMASTER® SK 40

Spindeldrehzahl 20 - 20.000 min⁻¹

bei Spindeldrehzahl 18.000-20.000 min⁻¹

SK40 – BIG-PLUS® gefordert

Leistung 35 kW / 25 kW

Drehmoment 130 Nm / 86 Nm

(40 / 100 % Einschaltdauer)

Kühlmedien / Spännentsorgung:

Späneförderer

Kratzbandspäneförderer
(Abweichend vom Standard)
Innere Kühlschmierstoffzuführung (IKZ)
Papierbandfilter 40bar/23l/min/Tank 600l
inkl. Kabinendach, Drehdurchführung in
Spindel (Abweichend zum Standard)
Kühlmittel-Blasluft-Umschaltung
extern über M-Funktion

S-K3596* Blasluft durch die Spindelmitte
anwählbar über M-Funktion,
gewartete Luft mit geringen Ölanteil
Rotierende Sichtscheibe
(nur verfügbar mit Option Kabinendach)
Spülpistole zur Spänespülung 885,00
Öl- und Emulsionsnebelabscheider
mechanisch (nur mit Option Kabinendach verfügbar)

Messen / Überwachen

Messtaster Infrarot
Fabr. Renishaw PP 60 optical (OMP 60)
3D quickSET
Toolkit zur Überprüfung und Korrektur
der kinematischen Genauigkeit von
5-Achs Maschinenkonfigurationen
(nur in Verbindung mit Option Messtaster)
Elektronisches Handrad 2.470,00
S-H3085 DXF Import: Konvertierung von DXF Dateien in NC-Programme, Unterstütztes
DXF-Format: AC1009 (AutoCAD R12)
Unterstützte Elemente: LINE, CIRCLE, ARC

Technische Daten (DMU 50 3rd Gen)

Komponente / Achse	Spezifikation
Verfahrweg X / Y / Z	650 mm / 520 mm / 475 mm
Schwenkbereich B-Achse	-35° bis +110°
Drehbereich C-Achse	360° (voll simultan)
Max. Werkstückgröße	Ø 630 mm × 600 mm Höhe
Max. Tischbelastung	300 kg
Spindeldrehzahl	Bis zu 15.000 U/min (optional bis 20.000 U/min)
Werkzeugaufnahme	SK 40 oder HSK-A63
Werkzeugmagazin	30 bis 60 Plätze (teilweise bis 120 Plätze erweitert)
Eilgang (X / Y / Z)	42 m/min
Steuerung	HEIDENHAIN TNC 640
Maschinengewicht	ca. 4.650 kg

Maschine 02 ecoTurn 310 V3 Maschinen Nr. 8044002252E , Baujahr 2016



ecoTurn 310 V3

2-Achsen-Universal-Drehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen und C-Achse

Standard Ausrüstung:

Ergonomisches Bedienpult Slimline Panel
12-fach Werkzeugrevolver (Servo) Aufnahme VDI 30,
mit 12 angetriebenen Werkzeugstationen Kupplung DIN5480 Spänewanne
Hohlspanneinrichtung, max. Stangendurchlass
D 51 mm, Fa. Autogrip T
Hydraulisch verfahrbarer Reitstock
Aktives Kühlaggregat für Schaltschrank

Steuerung:

CNC-Steuerung SIEMENS SINUMERIK 840D Solutionline mit Shop Turn

PROGRESSline & Planonlight

Anzeige der verbleibenden Produktionszeit und Stückzahl eines komplette Bearbeitungsprozesses.

Späneentsorgungspaket bestehend aus:

Scharnierbandspäneförderer
anstelle Spänewanne
- 4-farbige Signalleuchte
Kühlmittelspritzpistole, 5 bar
Hydr. Hohlspanneinrichtung
TK1068CS, anstelle Standardhohlspanneinrichtung
Durchmesser des Rohres: D 67mm
Differenzdruckspannung für die Hauptspindel

Verstärkte Kühlmittelpumpe, 12 bar

Dreibacken-Kraftspannfutter mit Bohrung und Backenschnellwechselsystem, D 215mm

Durchgangsbohrung D66 mm, mit Satz harte Greiferbacken, Fa. Schunk, einschließlich Anbauteile

Für die Spindelbohrung D 65mm(Option C.B2045 Hydr. Hohlspanneinrichtung.

SMW Autoblock VNK 150/67 PXP mit Zugrohr, anstelle Standardhohlspanneinrichtung oder C-B20239

Hydr. Hohlspanneinrichtung, TK1068CS, anstelle Standardhohlspanneinrichtung

Maschine 05 AVIA FME 50NC Maschinen Nr. 80224, Baujahr 2014



Vorschub in der X/Y/Z-Achse: 800/500/420 mm
Vorschub in der X,Y,Z-Achse: 5-2000 mm/min
Eilgang in der X/Y/Z-Achse: 10/10/7 m/min
Maximales Werkstückgewicht: 500 kg
Spindeldrehzahl: 50-4000 U/min
Einstellung der Spindeldrehzahl: stufenlos
Antriebsleistung der Spindel (100%/40%): 7,5/11 kW
Spindelkegel: ISO 40
Verdrehungswinkel des vertikalen Arbeitskopfes: $\pm 45^\circ$
Verlängerung der Pinole des vertikalen Arbeitskopfes (manuell): 100 mm
Gewicht des vertikalen Arbeitskopfes: 150 kg
Maximaler Werkzeugdurchmesser: 160 mm
Maximales Werkzeuggewicht: 7 kg
Spannkraft des Werkzeugs: 10000 N
Motorleistung der Hydraulikpumpe: 0,55 kW
Motorleistung der Kühlmittelpumpe: 0,2 kW
Spannungsversorgung: 3x 400 VAC; 50 Hz
Abmessungen (L x B x H): 3270 x 4000 x 2100 mm
Gewicht der Maschine AVIA FNE 50N: 3000 kg
Abmessungen (L x B): 1000 x 500 mm
Anzahl der T-Nuten: 5
Breite der T-Nuten: 18 mm
Abstand zwischen den T-Nuten: 100 mm
CNC-Steuerung: HEIDENHAIN TNC 620